江西省农业农村厅办公室文件

赣农厅办字〔2023〕37号

江西省农业农村厅办公室关于印发江西省农机购置与应用补贴稻谷烘干中心成套设施装备建设规范（试行）和蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备建设技术规范（试行）的通知

各市、县（区）农业农村局、赣江新区社会发展局：

现将《江西省农机购置与应用补贴稻谷烘干中心成套设施装备建设规范（试行）》和《江西省农机购置与应用补贴蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备建设技术规范（试行）》印发给你们，请结合实际，认真贯彻执行。

江西省农业农村厅办公室

2023年7月30日

江西省农机购置与应用补贴稻谷烘干中心成套设施装备建设规范（试行）

前 言

按照“绿色环保、安全高效、经济适用”的总体要求，为江西省稻谷烘干中心成套装备补贴政策制定提供技术支撑，加快提升江西稻谷产后干燥机械化水平、助力粮食减损保质增收，特制定本规范。

1 范围

本规范规定了稻谷烘干中心的术语和定义、工艺流程、建设要求、成套设备配置及投资估算、安全与环保、安装与调试和使用验收等的基本要求。

本规范适用于家庭农场、农民合作社、稻谷加工企业等新型农业生产经营主体所使用的稻谷烘干中心建设和验收，改（扩）建可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 4053.1 固定式钢梯及平台安全要求 第1部分:钢直梯

GB 4053.3 固定式钢梯及平台安全要求 第3部分:工业防护栏杆及钢平台

GB 10395.1 农林机械安全第1部分: 总则

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械安全标志和危险图形总则

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准

GB 13271 锅炉大气污染物排放标准

GB 13495.1 消防安全标志 第1部分: 标志

GB 15577 粉尘防爆安全规程

GB 14784 带式输送机 安全规范

GB 15630 消防安全标志设置要求

GB 17440 粮食加工、储运系统粉尘防爆安全规程

GB 19517 国家电气设备安全技术规范

GB 40159 埋刮板输送机 安全规范

GB 50016 建筑设计防火规范

GB 50037 建筑物防雷设计规范

GB 50140 建筑灭火器配置设计规范

GB 50205 钢结构工程施工质量验收标准

GB 50322 粮食钢板筒仓设计规范

GB/T 2893.5 图形符号安全色和安全标志第 5 部分: 安全标志使用原则与要求

GB/T 7723 固定式电子衡器

GB/T 9969 工业产品使用说明书总则

GB/T 10595 带式输送机

GB/T 10596 埋刮板输送机

GB/T 12706 《额定电压1kV(Um=1.2kV)到35kV(Um=40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件》

GB/T 16714 连续式粮食干燥机

GB/T 21015 稻谷干燥技术规范

GB/T 23821 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离

GB/T 25235 粮油机械 组合清理筛

GB/T 26893 粮油机械 圆筒初清筛

GB/T 37513 粮油机械 低破碎斗式提升机

GB/T 37519 粮油机械 斗式提升机

NY/T 1640 农业机械分类标准

NY 2802 谷物干燥机大气污染物排放标准

NY/T 2844 双层圆筒初清筛

JB/T 9800 装配式金属筒仓

JB/T 10216 电控配电用电缆桥架

JB/T 10268 批式循环谷物干燥机

JB/T 11934 饲料机械埋刮板输送机

JB/T 13628 循环式粮食干燥机

AQ4229 粮食立筒仓粉尘防爆安全规范

TSG ZB001 燃油(气)燃烧器安全技术规则

NB/T 34040 小型生物质热风炉技术条件烘干机（塔）房建设工作指引（试行）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 稻谷烘干中心

按一定的规模建设，可实现湿稻谷称重、清选、烘干、暂存等的工程项目。一般由烘干中心成套设备与烘干机（塔）房、除尘室、配电室、锅炉房、办公用房和检验室等附属设施所组成。

3.2 烘干中心规模

烘干中心干燥机单批次处理湿稻谷重量，一般按单批次多少吨计算。

3.3 批处理量

按有效容积一次装满干燥机的湿稻谷重量，单位为吨/批。

3.4 烘干中心成套设备

完成湿稻谷称重、清选、烘干、暂存等作业的主要设施设备及附属设施设备的统称。一般包括汽车衡（地磅）、清选、烘干、烘前暂存、烘后暂存等分项成套设备所组成。

3.5 汽车衡成套设备

主要为汽车衡（或称地磅），对湿稻谷进行整车称重的衡

器。主要由承载器、称重显示仪表、称重传感器等零部件组成。

3.6 稻谷清选成套设备

去除稻谷杂质的成套设备，主要包括卸粮斗、地坑格栅、提升机、清理筛（圆筒初清筛或组合式清理筛）等设备。

3.7 稻谷烘干成套设备

实现稻谷烘干作业的成套设备，主要包括稻谷干燥机主体及配套的热源、进料提升机、进料刮板（皮带）输送机、出料刮板（皮带）输送机、电控系统等设备。

3.8 稻谷烘前暂存成套设备

稻谷烘干前用于湿稻谷暂存的成套设备，主要包括钢板仓、提升机及塔架、出料刮板（皮带）输送机、通风系统等设施设备。

3.9 稻谷烘后暂存成套设备

稻谷烘干后用于干稻谷暂存的的成套设备，主要包括钢板仓、提升机及塔架、出料刮板（皮带）输送机、通风系统等设施设备。

3.10 干燥机（塔）房

用于安置稻谷烘干成套设备的设施。

3.11 除尘室

烘干中心进行粉尘集中沉降的设施，根据各地环保要求，具体除尘方式可采用重力沉降、重力结合喷淋、重力结合布袋除尘等不同的方式。

4 工艺流程

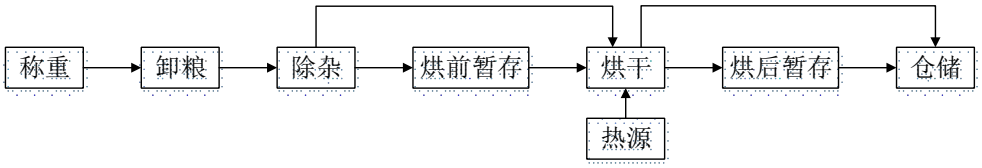


图1 稻谷烘干中心工艺流程

5 建设要求

烘干中心各生产性建筑的设计使用年限不低于25年、各生产性设备的设计使用年限不低于10年，参照烘干机（塔）房建设工作指引（试行）。

5.1 建设规模

5.1.1 建设规模

稻谷烘干中心应具备一定的规模，通过对江西省的现状与需求调研，按照规模适度、充分利用的原则，共提出七种烘干中心建设规模，以干燥机最大批处理量作为烘干中心规模的确定依据。干燥机烘干能力按照平均降水幅度为10%，小时降水率0.5%-0.6%计算。烘干中心规模按每天烘干一批稻谷计算。建设规模具体见表1。

表1　稻谷烘干中心建设规模分级情况表

建设规模	Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ型	Ⅵ型	Ⅶ型
批处理量（t）	40	60	80	120	180	240	300

5.1.2 热源燃料

烘干中心采用燃料主要为生物质颗粒燃料，也有少量的燃油、天然气和热泵。

5.1.3 主要技术指标

烘干中心设施设备主要包括烘干成套设备、烘干房、储藏库、湿粮暂存仓（棚）、晒场、维修间、配电室、燃料库（罐）、办公室、检验化验室等。不同规模的稻谷烘干中心应具备一定的条件，本规范只规定优先满足烘干成套设备建设的基本条件，具体见表2。

表2　稻谷烘干中心规模及技术指标

序号	规模指标		Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ型	Ⅵ型	Ⅶ型
1	处理量（吨/批）		40	60	80	120	180	240	300
2	烘干中心占地面积（㎡）	热源为生物质/燃油/燃气	720	738	787.2	922.5	1291.5	1476	1771.2
		热源为热泵	864	-	-	-	-	-	-
3	烘干机（塔）房面积（㎡）	热源为生物质/燃油/燃气	540	540	576	675	945	1080	1296
		热源为热泵	648	-	-	-	-	-	-
4	除尘室面积（㎡）	热源为生物质/燃油/燃气	39.6	59.4	79.2	118.8	178.2	231	277.2
		热源为热泵	144	-	-	-	-	-	-
5	成套设备总功率（kW）	热源为生物质	≤90	≤105	≤140	≤170	≤240	≤280	≤350
		热源为燃油/燃气	≤85	≤100	≤128	≤152	≤220	≤255	≤320
		热源为热泵	≤245	-	-	-	-	-	-
6	服务面积(亩)		1000-2300	1500-3500	2000-4600	3000-7000	4500-10500	6000-14000	7500-17500

注：1.服务面积是根据稻谷烘干中心规模与单季稻谷烘干作业时间估算。

5.2 主要烘干设施建筑结构

5.2.1 干燥机（塔）房

干燥机（塔）房建筑物宜采用单层钢柱排架结构，轻钢屋架，夹心彩钢板墙面，台风及雨水较多地区可采用混凝土框架结构。循环式干燥机房进深宜为18米（单台设备日处理量≤15吨的可为15米），排架柱距宜为6米，层高与烘干设备高度差不

小于1.5米，进出口高度及宽度不小于4.0米。

5.2.2 除尘室

除尘室宜采用单层钢柱排架结构，轻钢屋架，夹心彩钢板墙面，单级沉降室径深2000-2200 mm。

5.3 主要性能指标

5.3.1 原粮稻谷

稻谷水分16%～30%，其他质量指标应符合GB 1350或GB/T 17891规定。

不同水分稻谷应分别储存，分别进行干燥，同一批干燥的稻谷水分不均匀度不大于3%。

干燥前需进行除芒（长芒稻谷）、清选，带芒率不大于15%，含杂率不大于2%。

5.3.2 主要性能指标。

主要性能指标应符合JB/T 13628规定，见表3。

表3　稻谷烘干中心主要性能指标

序号	指标名称			指标内容
1	处理量	t/批		达到规定的规模要求
2	单位耗热量 kJ/kg			直接加热≤6800；间接加热≤9520
3	单位耗电量（电加热）	kJ/kg		≤企业明示值
4	烘干不均匀度	%	降水幅度≤5%	≤1.0
			降水幅度＞5%	≤1.5
5	热风温度波动范围	℃		≤±4
6	爆腰率增值	%		≤2.0
7	破碎率增值	%		≤0.3

8	色泽、气味	正常
9	发芽（生活力）率 %	不得低于烘干前稻谷发芽率的 90
10	苯并（a）芘增加值 μg/kg	≤5
11	出机粮食温度 ℃	≤8（环境温度＜0℃）
		≤环境温度+8（环境温度≥0℃）
12	噪声 dB(A)	≤85
13	粉尘浓度 mg/m^3	≤10
14	电气控制系统及粉尘防爆安全	应符合 GB 17440 的规定

5.4 选址及总平面要求

5.4.1 选址要求

5.4.1.1 应符合国家和地方土地利用规划和城乡规划的要求。

5.4.1.2 场地面积应满足生产、生活及发展的需要，远离居民区（距民用建筑≥25m）并位于7-10月居民区及公共建筑最大频率风向下风侧。

5.4.1.3 宜建设在稻谷种植基地附近，应确保有稳定可靠的粮源、便于就近收购稻谷，并具有相应规模的粮食储备量或中转量。周边可烘干服务范围不宜低于1000亩，收获服务半径不宜超过15公里。

5.4.1.4 应具有便利和经济的交通运输条件，具备可靠、适用、经济的供电、消防用水、供热、通讯等外部协作条件。

5.4.1.5 应远离污染源及易燃、易爆等危险物品生产或存放的场所，符合国家及地方防爆、防火、防尘、环保、卫生及安全生产要求。

5.4.1.6 具有良好的工程地质和水文地质条件，地势应相

对平坦、开阔、不低于周边基础高度，避免洪水、潮水或内涝威胁。不宜选择在抗震设防为8度以上的地震区，应避开泥石流、滑坡、洪涝等直接危害地段以及IV级自重湿陷性黄土和III级膨胀土等工程地质条件不良区。

5.4.1.7 应避开高压线、地下光缆、电缆、输油输气管道等设施。

5.4.2功能分区

5.4.2.1 烘干中心可分为原粮称重检测、预处理、烘前暂存、烘干、烘后暂存等主要生产区域和除尘、配电、燃料存储等辅助设施区域等，还可根据场区情况设置办公区和生活区。

5.4.2.2 烘干中心应做到功能分区明确、工艺流程简捷、布局紧凑合理、物流人流顺畅、确保操作安全便捷。

5.4.2.3 配电设施应靠近负荷较大的烘干区、厂区边缘且输电线路进出方便的区域，宜布置在场区地势较高的位置，不得布置在有强烈振动的设备附近。

5.4.2.4 燃料间位置与各设施间的消防应符合GB 50016的要求。

5.4.2.5 场区应设计有环通道路和回车场。

5.5 成套设备布局

本规范中烘干设备以生物质颗粒热风炉为热源进行布局，考虑到个别需求，也提供了 1 套以天然气/燃油为能源的烘干设备

布局作为参考。布局图中提供了附属设施干燥机（塔）房与除尘室的建议尺寸。

5.5.2 成套设备布局

5.5.2.1 I 型稻谷烘干中心

I 型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.1、B.2、B.3。

5.5.2.2 II 型稻谷烘干中心

II 型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.4、B.5、B.6。

5.5.2.3 III型稻谷烘干中心

III型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.7、B.8、B.9。

5.5.2.4 IV型稻谷烘干中心

IV型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.10、B.11、B.12。

5.5.2.5 V 型稻谷烘干中心

V 型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.13、B.14、B.15。

5.5.2.6 VI型稻谷烘干中心

VI型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.16、B.17、B.18。

5.5.2.7 Ⅶ 型稻谷烘干中心

Ⅶ型稻谷烘干中心平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.19、B.20、B.21。

5.5.2.8 稻谷烘干中心（燃油/燃气）

以 180 吨/批稻谷烘干中心为例说明其布局情况，平面布局图、立面图及侧视图见附录 B 的 B.22、B.23、B.24。

5.5.2.9 Ⅰ型稻谷烘干中心（热泵）

Ⅰ型稻谷烘干中心（热泵）平面布局图、立面图及侧视图分别见附录 B 的 B.25、B.26、B.27。

6 成套设备配置及投资估算

6.1 稻谷烘干中心成套设备总体投资估算

稻谷烘干中心成套设备总体投资估算见表 4。

表4 稻谷烘干中心成套设备总体投资估算

单位：万元

设备名称		Ⅰ型	Ⅱ型	Ⅲ型	Ⅳ型	Ⅴ型	Ⅵ型	Ⅶ型
称重系统		7.66	7.66	8.26	8.26	8.26	8.26	8.26
原粮预处理系统		6.23（10.96）	6.23（10.96）	6.98（13.02）	6.98（13.02）	6.98（13.02）	6.98（13.02）	6.98（13.02）
烘前暂存系统		12.9	14.32	16.35	18.24	32.36	34.4	49.95
烘干系统	生物质颗粒	50.84	73.14	96.18	140.92	207.82	276.48	343.9
	燃油/燃气	47.84	65.34	90.18	125.32	184.42	245.28	304.9
	热泵	72.92	-	-	-	-	-	-
烘后暂存系统		12.9	14.32	16.35	18.24	32.24	34.4	48.62
电气控制系统		2.72	2.72	6.44	6.44	8.41	9.99	14.8
除尘系统		9.3	9.423	14.8	15.56	18.99	23.49	27.85
附属设施		45.72	50.06	51.62	75.82	97.52	124.17	136.04
烘干中心投资合计	**生物质颗粒**	148.27（153.0）	177.88（182.61）	216.98（223.02）	289.96（296）	412.58（418.62）	518.17（524.21）	636.4（642.44）
	燃油/燃气	145.27（150.0）	170.08（174.81）	210.98（217.02）	274.36（280.4）	389.18（395.22）	486.97（493.01）	597.4（603.44）
	热泵	174.31（179.04）	-	-	-	-	-	-

注：1.烘干中心成套设备投资以2022年价格估算。
2.表中价格是指采用圆筒初清筛的设备投资，（）内价格为采用组合筛的设备投资。

6.2 稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算

6.2.1 Ⅰ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.1。

6.2.2 Ⅱ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.2。

6.2.3 Ⅲ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.3。

6.2.4 Ⅳ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.4。

6.2.5 Ⅴ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.5。

6.2.6 Ⅵ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.6。

6.2.7 Ⅶ型稻谷烘干中心成套设备配置及投资估算见附录A表A.7。

7 安全与环保

7.1 安全性要求

7.1.1 烘干中心所选设备应符合GB 10395.1和GB 10396要求。

7.1.2 电气控制应满足设计值和安全规范的要求，电气控

制柜应采取防尘措施或放置于独立的控制室。

7.1.3 电器元件质量、型号、规格必须符合国家 CCC 标准要求。

7.1.4 干燥机控制系统应设置过载和漏电保护装置。

7.1.5 烘干中心在电气功能设计上要具备手动、自动两种功能，且可实现转换。

7.1.6 应能进行设备顺序起停，并具备电器连锁功能，有故障报警、指示灯。

7.1.7 干燥机控制系统应设置温度自动控制和超温报警装置。

7.1.8 装设的钢梯、扶手、护栏和平台等及防护装置应符合 GB 4053.1 和 GB 4053.3 的规定，护栏高度应≥1100 mm，距离地面 3000 mm 以上的爬梯应安装护栏。

7.1.9 采用燃油、燃气为燃料时，燃烧器应设置自动点火装置、熄火自动切断油、气路的装置及地震自动熄火装置。

7.1.10 采用天然气为热源，天然气系统应安装气体流量表等，天然气管道系统、储气瓶组与减压装置等应由燃气公司（部门）指派专业人员安装，且通过消防安全验收。

7.1.11 专用蒸汽锅炉应安装安全阀、压力表、温度表、流量计和高低水位自动报警装置等，且应经国家授权的锅炉检验机构检验合格。

7.1.12 干燥机单体顶部应设置防止操作人员坠落的安全

防护网或防护栅栏。

7.1.13 外露运动件及风机进风口应安装防护装置，防护装置的结构、安全距离应符合 GB/T 23821 的规定。

7.1.14 有潜在危险的部位应固定永久性安全警示标志，安全标志应符合 GB 10369 的规定。

7.1.15 烘干中心应在相应位置设置消防安全标志，设置位置应符合 GB 15630 设置要求，消防安全标志应符合 GB 13495.1 的规定。

7.1.16 烘干作业现场应配置与燃料相适应的灭火装置。

7.1.17 干燥机（塔）房和除尘室应注意防爆安全，应符合 GB 17440 和 GB 15577 规定。

7.1.18 烘前仓与烘后仓应设置防爆口。与粉尘接触的电气设备应采用防爆装置。

7.2 环保要求

7.2.1 烘干中心操作室噪声不超过 70dB（A）；工作环境噪声不超过 85dB（A）；风机处不超过 92dB（A）。其他区域参照参照 GB 3096 和 GB 12348 执行。

7.2.2 烘干中心宜配置除尘设备及管网，在卸粮坑、初清筛、干燥机排粮口、输送机卸料口或(卸粮坑)提升机进料口等设置吸尘点，吸出的粉尘能集中收集和清理，不造成二次污染。烘干中心作业场所空气中粉尘浓度室内不超过 10 mg/m³；室外

不超过 15 mg/m³。

7.2.3 使用热风炉的颗粒物排放浓度、烟气黑度、二氧化硫、氮氧化物和汞及其化合物的排放浓度应符合 GB 13271 的要求。

7.2.4 干燥机润滑部位不应有渗、漏油现象。

7.2.5 储油罐、储气瓶组、减压装置、热风炉及专用蒸汽炉等，与粉尘间及干燥机房三者应独立隔开，粉尘间要密封严密，且粉尘间粉尘不应逆行返回到干燥机房。

8 安装与调试

8.1 安装

8.1.1 按成套设备基础图的要求进行水泥地面或设备基础施工，基础应平整坚固，载荷满足设备需求。安装前应检查水泥地基、设备基础是否达到基础图要求。

8.1.2 按照成套设备总图以及安装要求依次进行设备安装。

8.1.3 提升机和干燥机安装应确保垂直竖立，提升机运转时不应出现皮带跑偏现象。

8.1.4 将控制柜安放在方便操作的位置，通过桥架与电缆线连接各设备，再进行空运转试车。

8.1.5 危险部位应安装防护装置。

8.2 调试

8.2.1 成套设备安装完毕后，应按照说明书的规定，对每台单机进行空载调试。

8.2.2 单机空载调试完成后，再进行联机调试，重点对上下游设备的互锁关系进行调试。

8.2.3 联机调试完成后，应进行负载调试，操作应符合标准 GB/T 21015 规定，保障成套设备生产能力和烘干后稻谷品质符合表 3 的规定。

8.2.4 负载调试完成后，应进行不少于一周的试运行；试运行结束后可以进行验收环节。

9 验收

9.1 验收组织

9.1.1 在成套设备安装调试完成后，建设单位自行组织相关人员进行初验。

9.1.2 初验完成并具备竣工验收条件后，建设单位可向当地农机主管部门提出验收申请，由农机主管部门委托符合要求的第三方机构开展验收。

9.1.3 验收机构应组织建设主体、设备制造企业和相关方面的专家组成验收组赴现场实地验收，听取各有关单位的项目建设情况汇报，查阅设备档案、用户财务账目及其它相关资料，查验成套设备建设情况。验收机构应汇总整理验收材料、设备验收清单等，形成验收报告。验收报告由验收人员与建设主体双方签字确认。

9.2 验收方法

9.2.1 查验成套设备的技术文件（主要包括设备平面布置图纸、使用说明书（包括单机）、合同和相关稻谷干燥品质指标检验报告等)中的技术要求是否符合本规范的有关要求。

9.2.2 核对发票、设备生产企业、设备型号、出厂编号、设备数量与实际购置设备的数量及铭牌信息是否相符。

江西省农机购置与应用补贴蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备建设技术规范（试行）

1　总则

为规范蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备质量，做到先进、适用、安全可靠，充分发挥政策效益，推动蜂产业转型升级，促进农业农村高质量发展，助力全面推进乡村振兴，特制定本规范。

本规范规定了蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备建设的基本要求，主要包括规模确定与项目构成、工艺与设备，及安全生产、验收等。

本规范适用于江西省蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备。

2 规范性应用文件

下列文件中的内容通过文本中的规范性引用而构成本文本必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3280 不锈钢冷轧钢板和钢带

GB 12350 小功率电动机的安全要求

GB/T 14229 齿轮接触疲劳强度试验方法

GB/T 12668 调速电器传动系统

GB 50303 建筑电气工程施工质量验收规范

GB/T 6491 锯材干燥质量

GB/T 4823 锯材缺陷

T/ASAC 0001 37 型中蜂蜂箱

T/ASAC 0002 41 型中蜂蜂箱

T/ASAC 0003 脱粉蜂箱

T/ASAC 0004 意蜂蜂箱

T/ASAC 0005 成熟蜜初加工成套设备

T/ASAC 0006 蜂箱继箱

T/ASAC 0007 蜂箱浅继箱

3 术语与定义

3.1 转地养蜂

将蜂群运至距离较远、有大片蜜源植物流蜜的地方去获取蜂产品和进行繁殖的养殖方式。

3.2 脱粉蜂箱

可截留归巢蜜蜂后足携带花粉团，供蜂群生活、繁殖的处所，是养殖、管理蜂群和生产蜂产品的主要设备。

3.3 智慧蜂箱

可通过智能硬件采集蜂箱内温度、湿度、重量、蜂群声音（频率或分贝）、GPS 定位、蜜蜂进出计数等信息，数据通过网络传输至云端服务器，通过手机 APP 或电脑端查看蜂箱数据、记

录养蜂日志，实现数字化蜜蜂饲养及蜂场生产管理的主要设备。

3.4 蜂产品初加工成套设备

用于天然成熟蜜脾标准化、自动化生产的成套流水线,包括割盖机，蜜脾输送机，取蜜机、空脾输送机、蜂蜜缓存罐、蜜蜡离心机、蜂蜜泵、蜂蜜过滤器等。

4 规模确定与项目构成

4.1 规模确定

4.1.1 根据蜜蜂养殖模式的实际需求，蜜蜂养殖成套设施装备分为两类：中蜂养殖成套设备和意蜂养殖成套设备。

4.1.2 根据蜂产品生产方式的不同，意蜂养殖成套设备分为两类：意蜂养殖成套设备和脱粉蜂箱成套设备。

4.1.3 蜜蜂养殖成套设备规模可划分为小型、中型和大型，见表 1。

表 1 蜜蜂养殖成套设备规模

项目	小型	中型	大型
蜂群数量	50 群≤养殖群数 < 200 群	200 群≤养殖群数 < 500 群	养殖群数≥500 群

4.1.4 不同规模蜂产品初加工成套设备规模见表 2。

表 2 不同规模蜂产品初加工成套设备

档次	第一档	第二档
产量	≥500 kg/d	≥1 T/d

4.2 项目构成

4.2.1 蜜蜂养殖成套设备主要包括养殖设施和生产设施。

养殖设施主要包括巢箱、箱盖、副盖、箱底、保温板和大隔板;生产设施主要包括继箱、浅继箱、隔王板和巢框。

4.2.2 智慧养蜂成套设备主要包括养殖设备和基础数据服务。养殖设备主要包括：智能蜂箱底座、太阳能板、巢箱、箱盖、副盖、保温板和大隔板。基础数据服务主要包括：APP 端数据可视化、蜂箱防盗功能（电子围栏）、蜂群状态异常 APP 信息/电话/短信通知等。

4.2.3 蜂产品初加工成套设备主要包括割盖机、蜜脾输送机、取蜜机、空脾输送机、蜂蜜缓存罐、蜜蜡离心机、蜂蜜泵、蜜蜂过滤器。

5 工艺与设备

5.1 蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备生产工艺应满足专业化、集约化生产的要求，同时具备一定的转地应变能力，符合高产、低耗、节能、环保、安全、节约投资、提高劳动生产效率的要求。

5.2 蜂产品初加工成套设备工艺流程见图 1。

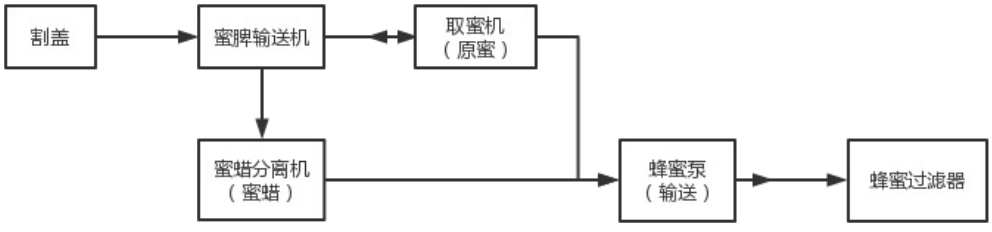


图 1 蜂产品初加工成套设备工艺流程图

5.3 设备

5.3.1 不同规模蜜蜂养殖成套设备主要生产设备配置见表 3。

表 3 不同规模蜜蜂养殖成套设备主要生产设备配置

序号	名称	产品	单位	养殖群数（群）			
1	中蜂养殖成套设备	37 型中蜂蜂箱	个	≥50	≥100	≥200	≥500
		继箱或浅继箱	个	≥50	≥100	≥200	≥500
2	中蜂养殖成套设备	41 型中蜂蜂箱	个	≥50	≥100	≥200	≥500
		继箱或浅继箱	个	≥50	≥100	≥200	≥500
3	中蜂养殖成套设备	中蜂 41 型智慧养殖成套设备	个	≥5	≥10	≥50	≥100
4	中蜂养殖成套设备	中蜂 37 型智慧养殖成套设备	个	≥5	≥10	≥50	≥100
5	意蜂养殖成套设备	意蜂箱	个	/	≥100	≥200	≥500
		继箱或浅继箱	个	/	≥100	≥200	≥500
6	意蜂养殖成套设备	脱粉蜂箱	个	/	≥100	≥200	≥500
		继箱或浅继箱	个	/	≥100	≥200	≥500
7	意蜂养殖成套设备	智慧蜂箱	个	/	≥5	≥10	≥50

备注：1.中蜂养殖成套设备基数为 50 套，即蜂箱 50 个、继箱或浅继箱 50 个。意蜂养殖成套设备基数为 100 套，即蜂箱 100 个、继箱或浅继箱 100 个。智慧养殖成套设备基数为 5 套，即智慧蜂箱底 5 个、蜂箱 5 个。数量不足部分不予补贴。

5.3.2 不同规模蜂产品初加工成套设备见表 4。

表 4 不同规模蜂产品初加工成套设备

序号	名称	产品	单位	基本配置	产量	
					≥500kg/d	≥1T/d
1	蜂产品初加工成套设备	成熟蜜初加工成套设备（中型）	套	割盖机 1 套；蜜脾输送机 1 套；空脾输送机 1 套；取蜜机 1 套；蜂蜜缓存罐 1 套；蜂蜜泵 1 套；蜜蜡分离机 1 套；蜂蜜过滤器 1 套。	1	/
2	蜂产品初加工成套设备	成熟蜜初加工成套设备（大型）	套	割盖机 1 套；蜜脾输送机 1 套；空脾输送机 1 套；取蜜机 1 套；蜂蜜缓存罐 1 套；蜂蜜泵 1 套；蜜蜡分离机 1 套；蜂蜜过滤器 1 套。	/	1

6 建设要求

6.1 一般规定

6.1.1 蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备采用的设备及材料的品种、规格和质量应符合设计要求和国家现行标准的规定，严禁使用国家明令淘汰的设备及材料。所有材料和设备应验收合格后方能进场。

6.1.2 施工技术人员应熟悉设计文件、安装手册，掌握专用工具使用方法。

6.2 蜜蜂养殖成套设备

6.2.1 蜜蜂养殖成套设备质量要求应符合 T/ASAC 0001、T/ASAC 0002、T/ASAC 0003、T/ASAC 0004、T/ASAC 0006、T/ASAC 0007 的规定。

6.2.2 蜜蜂养殖成套设备材质要求应符合 GB/T 6491 和 GB/T 4823 的规定。

6.2.3 中蜂养殖成套设备（37 型中蜂蜂箱）主要技术参数见表 5。

表 5 中蜂养殖成套设备（37 型中蜂蜂箱）主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	蜂箱	
1.1	箱盖	1.内围长 378mm、宽 378mm、高 60mm、板厚 15mm。 2.木质箱盖。应平整不得弯曲变形；盖板用不锈螺丝或不锈钉钉合。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度±3mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。

1.2	巢箱圈	1.内围长 330mm、宽 330mm、高 260mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。巢门前板下沿有一个长 330mm，宽 25mm 的缺口。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。
1.3	箱底	1.箱底由一块底板、两条底梁和巢门板组成，巢门板配有可调节的活动出蜂口。 2 底板长 410mm，宽 370mm，厚 15mm。底梁长 410mm，高 27mm，厚 23mm。底梁底部中间位置开一个长 165mm，高 7mm 的弧形造型。 3.尺寸允许偏差，长度+5mm、-2mm，宽度、高度±2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。
1.4	巢框	1.上梁长 348mm，宽 25mm，厚 20mm，下梁长 284mm，宽 14mm，厚 12mm，边条长 224mm，宽 25mm，厚 12mm。 2.尺寸允许偏差，长度±1mm，宽度、高度±0.3mm，厚度±0.3mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。
1.5	隔王板	1.竹栅间距为 3.6—4.0mm，外围：长 370mm，宽 370mm，厚 12.8mm。 2.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度-2mm，厚度±0.3mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。
1.6	保温板	1.上边长 348mm，下边长 310mm，高 232mm，厚 9mm。上梁框耳长 19mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+3mm、-2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0001 的规定。
2	继箱	1.内围长 330mm、宽 330mm、高 250mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0061 的规定。
3	浅继箱	1.内围长 330mm、宽 330mm、高 168mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0007 的规定。

6.2.4 中蜂养殖成套设备（41 型中蜂蜂箱）主要技术参数见表 6。

表 6 中蜂养殖成套设备（41 型中蜂蜂箱）主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	蜂箱	
1.1	箱盖	1.内围长 418mm、宽 418mm、高 60mm、板厚 15mm。 2.木质箱盖。应平整不得弯曲变形；盖板用不锈螺丝或不锈钉钉合。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度±3mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0002 的规定。
1.2	巢箱圈	1.内围长 370mm、宽 370mm、高 260mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。巢门前板下沿有一个长 330mm，宽 25mm 的缺口。

		3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
1.3	箱底	1.底板长410mm，宽440mm，厚15mm。底梁长440mm，高27mm，厚23mm。底梁底部中间位置开一个长165mm，高7mm的弧形造型。 2.箱底由一块底板、两条底梁和巢门板组成，巢门板配有可调节的活动出蜂口。 3.尺寸允许偏差，长度+5mm、-2mm，宽度、高度±2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
1.4	巢框	1.上梁长388mm，宽25mm，厚20mm，下梁长324mm，宽14mm，厚12mm，边条长224mm，宽25mm，厚12mm。 2.尺寸允许偏差，长度±1mm，宽度、高度±0.3mm，厚度±0.3mm。 3.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
1.55	隔王板	1.隔王板竹栅间距为3.6—4.0mm，外围：长410mm，宽410mm，厚12.8mm。 2.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度-2mm，厚度±0.3mm，立式隔王板上耳长±1mm。 3.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
1.6	保温板	1.上边长388mm，下边长350mm，高232mm，厚9mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+3mm、-2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
1.7	大隔板	1.上边长388mm，下边长369mm，高259mm，厚9mm。上梁框耳长9.5mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+1mm、-2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0002的规定。
2	继箱	1.内围长370mm、宽370mm、高250mm、板厚度20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度17mm，厚度10mm的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0006的规定。
3	浅继箱	1.内围长370mm、宽370mm、高168mm、板厚度20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度17mm，厚度10mm的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3。 4.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0007的规定。

6.2.5 意蜂养殖成套设备主要技术参数见表7。

表7 意蜂养殖成套设备主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	蜂箱	
1.1	箱盖	1.内围长518mm、宽418mm、高72mm、板厚15mm。 2.木质箱盖。应平整不得弯曲变形；盖板用不锈螺丝或不锈钉钉合。 3.复合型箱盖。整体注塑而成，通风设计合理、有转运稳定凹槽，并安装有隔热层。 4.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度±3mm，厚度±0.3mm。 5.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0004的规定。
1.2	巢箱圈	1.内围长470mm、宽370mm、高260mm、板厚度20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度17mm，厚度10mm的“L”缺口，用于放置巢框。巢门前板下沿有一个长370mm，宽25mm的缺口。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合GB/T 6491、GB/T 4823和T/ASAC 0004的规定。

1.3	箱底	1.底板长 535mm，宽 410mm，厚 15mm。底梁长 535mm，高 27mm，厚 23mm 底梁底部中间位置开一个长 200mm，高 7mm 的弧形造型。 2.箱底由一块底板、两条底梁和巢门板组成，巢门板配有可调节的活动出蜂口。 3.尺寸允许偏差，长度+5mm、−2mm，宽度、高度±2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0004 的规定。
1.4	巢框	1.上梁长 488mm，宽 27mm，厚 20mm，下梁长 420mm，宽 14mm，厚 12mm，边条长 224mm，宽 27mm，厚 12mm。 2.尺寸允许偏差，长度±1mm，宽度±0.3mm，厚度±0.3mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0004 的规定。
1.5	隔王板	1.隔王板竹栅间距为 4.0—4.6mm。 2.平面隔王板。外围：长 510mm，宽 410mm，厚 12.8mm。 3.立式隔王板：外围长 469mm，高 259mm，厚 12.8mm，上耳长 9.5mm。 4.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度−2mm，厚度±0.3mm，立式隔王板上耳长±1mm。 5.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0004 的规定。
1.6	保温板	1.上边长 488mm，下边长 445mm，高 232mm，厚 9mm。上梁框耳长 22mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+3mm、−2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0004 的规定。
1.7	大隔板	1.上边长 488mm，下边长 469mm，高 259mm，厚 9mm。上梁框耳长 9.5mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+1mm、−2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0004 的规定。
2	继箱	1.内围长 470mm、宽 370mm、高 250mm、板厚 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、−2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0006 的规定。
3	浅继箱	1.内围长 470mm、宽 370mm、高 168mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、−2mm，厚度±0.3。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0007 的规定。

6.2.6 脱粉蜂箱养殖成套设备主要技术参数见表 8。

表 8 脱粉蜂箱养殖成套设备主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	蜂箱	
1.1	箱盖	1.内围长 518mm、宽 418mm、高 72mm、板厚 15mm。 2.木质箱盖。应平整不得弯曲变形；盖板用不锈螺丝或不锈钉钉合。 3.复合型箱盖。整体注塑而成，通风设计合理、有转运稳定凹槽，并安装有隔热层。 4.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度±3mm，厚度±0.3mm。 5.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
1.2	巢箱圈	1.内围长 470mm、宽 370mm、高 260mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。巢门前板下沿有一个长 370mm，宽 25mm 的缺口。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、−2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。

1.3	箱底	1. 底板长 535mm，宽 410mm。 2. 箱底由脱粉集成箱底：主框架由杉木制成，部分配件由竹子制成，脱粉圈由 304 不锈钢丝制成。 3. 主要配件：箱底脱粉器、带漏粉栅的蜂箱底板、抽屉式接粉盒、单向出蜂道、巢门板。 4. 脱粉器由若干个 304 不锈钢丝绕制圆形脱粉孔，孔径 4.5-4.8mm。 5. 蜂箱底板由杉木底板镶嵌漏粉栅组成，漏粉栅位于脱粉器的下方，由竹子制成，间距 3.0-3.5mm。 6.尺寸允许偏差，长度+5mm、-2mm，宽度、高度±2mm，厚度±0.3mm。 7.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
1.4	巢框	1.上梁长 488mm，宽 27mm，厚 20mm，下梁长 420mm，宽 14mm，厚 12mm，边条长 224mm，宽 27mm，厚 12mm。 2.尺寸允许偏差，长度±1mm，宽度、高度±0.3mm，厚度±0.3mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
1.5	隔王板	1.隔王板竹栅间距为 4.0-4.6mm。 2.平面隔王板。外围：长 510mm，宽 410mm，厚 12.8mm。 3.立式隔王板：外围长 469mm，高 259mm，厚 12.8mm，上耳长 9.5mm。 4.尺寸允许偏差，长度、宽度、高度-2mm，厚度±0.3mm，立式隔王板上耳长±1mm。 5.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
1.6	保温板	1.上边长 488mm，下边长 445mm，高 232mm，厚 9mm。上梁框耳长 22mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+3mm、-2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
1.7	大隔板	1.上边长 488mm，下边长 469mm，高 259mm，厚 9mm。上梁框耳长 9.5mm。 2.尺寸允许偏差，长度±2mm，高度+1mm、-2mm，厚度±0.3mm，上梁框耳长±1mm。 3.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0003 的规定。
2	继箱	1.内围长 470mm、宽 370mm、高 250mm、板厚 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0006 的规定。
3	浅继箱	1.内围长 470mm、宽 370mm、高 168mm、板厚度 20mm。 2.前后箱板内壁从上至下开一个高度 17mm，厚度 10mm 的“L”缺口，用于放置巢框。 3.尺寸允许偏差，长度、宽度±2mm，高度+5mm、-2mm，厚度±0.3mm。 4.材质：应符合 GB/T 6491、GB/T 4823 和 T/ASAC 0007 的规定。

6.2.7 智慧蜂箱养殖成套设备主要技术参数见表 9。

表 9 智慧蜂箱养殖成套设备主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	智慧蜂箱底座	1.主要配件：智慧蜂箱数据盒、底部称重传感器、太阳能板盒。 2.材质：木材、聚丙烯食品级塑料、304 不锈钢材质，材料成型收缩率：1.0-2.5%。
2	智慧蜂箱蜂盒	1.外围长 405mm、宽 35mm。 2.具备；内置锂电池容量：≥2600 mAh。 3.蜂群声音（频率、分贝）采集频率测量范围：100Hz-10kHz，测量精度：1Hz。 4.温度测量范围：-40-85℃，精度：0.5℃，误差：±0.3℃。

		6.进出数量测量范围：0-500000，精度：1只。 7.重量测量范围：0-350kg，精度：50g，误差：0.05%。 8.定位，定位精度：10m。

6.3 蜂产品初加工成套设备

6.3.1 蜂产品初加工成套设备基础设计和质量要求应符合T/ASAC 0005-2021的规定。

6.3.2 蜂产品初加工成套设备材质要求应符合GB/T 3280的规定。

6.3.3 蜂产品初加工成套设备电机、减速机、变频器、电器开关元件要求应符合GB 12350、GB/T 14229、GB/T 12668和GB 50303的规定。

6.3.4 蜂产品初加工成套设备主要技术参数见表10。

表10蜂产品初加工成套设备主要技术参数

序号	名称	技术参数
1	割盖机	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级304不锈钢材质； 2.处理量：90-360脾/h； 3.功率：≥0.75kW； 4.温度：≤43℃； 5.安全防护：刀片位置设置防护罩，以免烫伤； 6.材质：应符合GB/T 3280和T/ASAC 0005的规定。
2	蜜脾输送机	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级304不锈钢材质； 2.处理量：90-360脾/h； 3.功率：≤1.25kW(220V,50 Hz)； 4.安全防护：自动变频，便于拆卸清洗； 5.材质：应符合GB/T 3280和T/ASAC 0005的规定。
3	空脾输送机	1.材质：与蜂蜜接触部分材质为304不锈钢材质； 2.处理量：90-360脾/h； 3.功率：≤1.25kW； 4.材质：应符合GB/T 3280和T/ASAC 0005的规定。
4	取蜜机	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级304不锈钢材质； 2.处理量：30-60脾/次，90-360脾/h； 3.功率：≤1.25kW(220V, 50 Hz)； 4.安全防护：设置感应安全开关，确保盖子未关上或未关严的情况下，电机不可启动； 5.材质：应符合GB/T 3280和T/ASAC 0005的规定。

5	蜂蜜缓存罐	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级 304 不锈钢材质； 2.材质厚度：≥2mm； 3.容积：50-100L； 4.温度控制：≤43℃； 5.转速：≤23rpm； 6.功率：≤1kW(220v，50 Hz)； 7.安全防护：液位阀自动启停，无水恒温保温系统； 8.材质：应符合 GB/T 3280 和 T/ASAC 0005 的规定。
6	蜂蜜泵	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级 304 不锈钢材质； 2.输送能力：≥500kg/h； 3.功率：≥0.5kW (220V，50Hz)； 4.安全防护：无料自停，到位自启； 5.材质：应符合 GB/T 3280 和 T/ASAC 0005 的规定。
7	蜜蜡分离机	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级 304 不锈钢材质； 2.过滤网精度：≥100 目； 3.处理量：≥800kg/h； 4.功率：≤0.5kW； 5.材质：应符合 GB/T 3280 和 T/ASAC 0005 的规定。
8	蜂蜜过滤器	1.材质：与蜂蜜接触部分材质食品级 304 不锈钢材质，纱制； 2.过滤网精度：≥100 目； 3.处理量：≥800kg/h； 4.材质：应符合 GB/T 3280 和 T/ASAC 0005 的规定。

7 主要经济指标

7.1 在满足蜜蜂养殖及蜂产品初加工的工艺和质量要求的前提下应控制和降低投资，合理使用资金。

7.2 不同种类蜜蜂养殖及蜂产品初加工的测算单价指标可按表 11 的值确定。

表 11 主要经济指标表

序号	名称	测算单价	备注
蜜蜂养殖成套设备			
1	37 型中蜂蜂箱	145 元/套	
2	37 型继箱	60 元/套	
3	37 型浅继箱	55 元/套	
4	41 型中蜂蜂箱	160 元/套	
5	41 型继箱	65 元/套	

6	41 型浅继箱	55 元/套	
7	意蜂蜂箱	175 元/套	
8	意蜂继箱	75 元/套	
9	意蜂浅继箱	65 元/套	
10	脱粉蜂箱	379 元/套	
11	智慧蜂箱	1980 元/套	
蜂产品初加工成套设备			
1	中型成熟蜜初加工成套设备	21.7-25 万/套	
2	大型成熟蜜初加工成套设备	29-43 万/套	

备注：1.蜜蜂养殖成套设备测算单价为出厂价，包含税费，不含运费。

2.蜂产品初加工成套设备测算单价为出厂价和安装费，包含税费，不含运费。

3.造价测算不含已进入农机补贴目录的设备。

4.表中造价测算值为近两年相关产品生产企业的调研价格。

8 验收

8.1 蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备所有设备均符合T/ASAC 0001、T/ASAC 0002、T/ASAC 0003、T/ASAC 0004、T/ASAC 0005、T/ASAC 0006、T/ASAC 0007 等要求规定。

8.2 受转地养蜂限制的设备，验收时间可双方协商确定。

8.3 所有设备均符合试运转要求，质量控制和技术资料完整，可判定蜜蜂养殖及蜂产品初加工成套设备建设合格。判定为不合格的检验内容，返修不宜超过两次。

江西省农业农村厅办公室　　2023 年 7 月 31 日印发