江西西洪安化工有限公司“9.29”特种设备事故整改落实情况评估报告

2024年9月29日，我县洪安化工发生一起叉车相关一般安全事故。企业针对事故问题进行整改及全面自查问题的整改，评估调查小组人员对其整改情况进行复查，现就具体整改落实情况汇报如下。

一、针对事故情况进行的整改

1.厂区道路规范管理。为确保道路通行安全，对厂区道路进行了规范管理。建设了专用人行道，将行人与车辆分开，明确划分了不同的通行区域。同时，建立了相应的管理制度，对道路安全管控进行落实。例如，规定了车辆行驶速度限制、行人通行规则等，安排专人进行定期巡查，及时发现和纠正违反道路安全规定的行为。

2.叉车相关整改。叉车更新，对安全状况不佳的叉车进行了更换，新采购了3台叉车。新叉车在性能、安全性等方面都符合更高的标准，能够更好地满足安全需求。

3.安装安全防撞装置。对现有的叉车安装了安全防撞装置。这些装置能够在叉车行驶过程中，检测到周围的障碍物，当距离过近时发出警报并采取一定的制动措施，有效提高了叉车行驶的安全性。

4.人员培训。对叉车操作工进行了安全教育培训及操作培训，让他们更加熟悉叉车的操作规程，增强安全意识。同时，对全体员工进行了一次安全警示教育培训，通过播放事故视频、讲解安全知识等方式，提高员工对安全问题的重视程度。（后附相关整改材料）

二、对全厂进行全面安全整治

1.成立安全整改小组。成立了安全整改小组，由公司董事长任组长，生产副总任副组长。对公司安全生产现状进行全面分析，找出不足。例如，通过分析发现公司在危险化学品储存管理方面存在一些漏洞，随即对形成的问题清单进行全面整改落实，明确了责任人、整改期限等内容，确保整改工作有序进行。

2.全面安全检查隐患排查。对全厂进行了一次全面安全检查隐患排查。组织专业的安全检查团队，深入生产车间、仓库、办公区域等各个角落，查找可能存在的安全隐患。对排查出的隐患及时进行整改，并建立了五落实台账，详细记录隐患内容、整改措施、整改责任人、整改期限和整改资金等信息。（后附五落实台账）

3.设备设施全面检查。对设备设施进行了全面检查，包括主要生产设备、安全附件校验、电气仪表等。对生产设备的关键部位进行了详细检查，如对保险粉生产装置的反应釜、管道等进行

了全面检查，确保其结构完整性。对安全附件，如安全阀、压力表等进行了校验，保证其在正常工作范围内。对电气仪表进行了功能测试和校准，防止因电气故障引发安全事故。（后附检查整改台账）

4.安全教育培训工作。各层级全面开展了安全教育培训工作，涵盖操作规程、安全管理、特殊作业等方面。针对不同岗位的员工制定了相应的培训内容，例如生产岗位员工重点培训生产操作中的安全注意事项，特殊作业人员（如电工、焊工等）则加强对特殊作业安全规范的培训。通过培训，提高了员工的安全技能和安全意识。（后附相关材料）

综上情况，经评估小组人员复查洪安化工整改情况，发现其在特种设备安全管理方面取得了较好成效。加强了人员培训，使员工的安全意识和操作技能得到提升；排查治理了相关安全风险隐患，消除了大量潜在的安全威胁；规范了厂区道路安全通行管控，提高了厂区通行安全性等。目前看来该公司的安全状况得到明显改善。